

¿CUÁLES BENEFICIOS PUEDE TENER EL VIDRIO LAMINADO?



SEGURIDAD
(Impacto)



CONTROL UV



SEGURIDAD
(Intrusión)



DISEÑO



ESTRUCTURAL



ACÚSTICO

DEFINICIÓN Y NORMATIVIDAD APLICABLE

Vidrio laminado

El vidrio laminado es un ensamble que consiste de al menos dos láminas de vidrio adheridas entre si por una entrecapa orgánica. Cuando este se rompe, aparecen numerosas grietas pero los fragmentos de vidrio tienden a adherirse a la entrecapa. (NSR-10).

¿Qué norma debe cumplir?

NTC 5783: Vidrio plano laminado.

Aplicaciones

Fachadas, ventanas, puertas, vitrinas, divisiones interiores, barandas, pisos, cubiertas, vidrios de piscina, entre otros.

PROCESO DE FABRICACIÓN



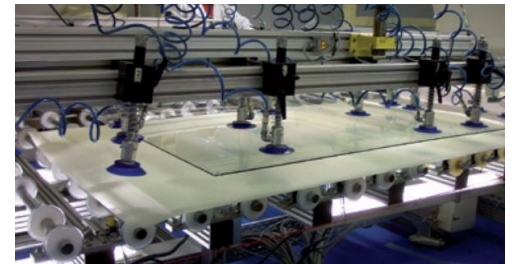
Paso 1 Preparación

El vidrio laminado se puede producir, bien en dimensiones estándar o bien en medida fija según las especificaciones del cliente.



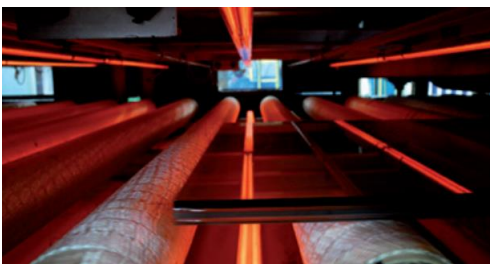
Paso 2 Limpieza

Cada vidrio se limpia cuidadosamente bajo condiciones controladas para así asegurar que ninguna impureza altere la superficie del vidrio.



Paso 3 Laminado

El vidrio y el PVB son unidos en una sala especial (sala blanca) con condiciones de limpieza, humedad y temperatura controladas.



Paso 4 Calandrado

El ensamble de vidrio más PVB, se introduce en la calandra donde se calienta aproximadamente a 110 °C (punto de fusión del PVB). Posteriormente se elimina el aire restante entre los paneles para el primer sellado.



Paso 5 Autoclave

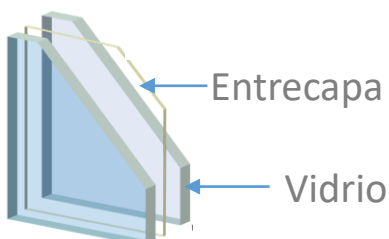
Para lograr una perfecta adhesión entre el vidrio la entrecapa, los materiales se introducen en una autoclave. Esto permite la unión final de las unidades de vidrio bajo condiciones controladas de temperatura y presión.



Paso 6 Etiquetado, embalaje y transporte

Las etiquetas con todos los detalles del pedido se colocan una vez que está terminado el vidrio laminado. Para una mejor manipulación y transporte se suele colocar sobre caballetes especiales.

TENGA EN CUENTA



Comúnmente se utiliza el PVB (Polivinil Butiral) como material entrecapa, sin embargo existen otros materiales como ionómeros estructurales, EVA, entre otros. Cada material tiene propiedades y usos diferentes, y el número y espesor de cada componente dependen de su aplicación.



Para mayor información,
Consulte al Equipo de
soporte Técnico de Vidrio
Andino TSM

